



COUGAR® VIBRATOREN FÜR NUTZFAHRZEUGE

VIBRATIONSTECHNIK

L3608 DE





ROBUST UND ZUVERLÄSSIG. FÜHREND IN DER VIBRATIONSTECHNIK FÜR NUTZFAHRZEUGE.

Cougar® Vibratoren • Pionier in der Entwicklung von Vibratoren für Nutzfahrzeuge seit 1964.





LÖSUNGSORIENTIERTE VIBRATIONSTECHNIK

Die Verwendung eines Cougar® Vibrators erspart Ihnen nicht nur kostspielige Reparaturen an Ihren Fahrzeugen, sondern erhöht auch die Produktivität durch verbesserte Materialhandhabung. Die Cougar® Vibratoren steigern die effektive Nutzlast pro Fahrt - das bedeutet weniger Fahrten pro Auftrag. In Folge werden damit die Personal- und Treibstoffkosten eingespart und der Fahrzeugverschleiß reduziert. Das Transportgut wird bei der Entladung gleichmäßig verteilt. Cougar Vibratoren verkürzen Entladezeiten der Ladefläche und vermeiden zusätzliche Reinigungsarbeiten durch das Personal.

Einfache und preiswerte Installation

Isolierte, großzügig dimensionierte Kugellager garantieren eine hohe Lebensdauer

Die Versiegelung gegen Schmutz, Staub und Wasser garantiert Langlebigkeit
auch unter extremen Arbeitsbedingungen

Vibratoren mit geringer Größe und Gewicht, hochfrequenter elektrischer Antrieb
mit geringem Stromverbrauch



PIONIER IN DER ENTWICKLUNG VON VIBRATOREN FÜR NUTZFAHRZEUGE

Seit Cougar Vibration bereits 1964 das Patent für den weltweit ersten Vibrator in 12 Volt-Technik erhalten hat, blieb das Unternehmen der industriellen Vibrationstechnik treu. Seither wurde der Name Cougar zu einem Synonym für höchste Produktqualität und vorbildlichen Service.

Die Übernahme von Cougar durch Martin Engineering im Jahre 2010 hat Martin zu einem weltweit führenden Anbieter auf dem Gebiet der Vibrationstechnik gemacht. Das 1944 gegründete Unternehmen Martin Engineering ist der Vorreiter in der Entwicklung, Herstellung und Lieferung von innovativen Lösungen für eine sauberere, sicherere und effizientere Schüttguthandhabung.



ELEKTRISCHE VIBRATOREN

SEITE 6



DC-3200/-2500/-1100

Vibrator mit 12/24 Volt
Gleichstromantrieb, ideal für:
Muldenkipper
Streifahrzeuge
Entsorgungsfahrzeuge
Pumpen- und Saugwagen



DC1-400

Vibrator mit 12/24 Volt
Gleichstromantrieb, ideal für:
Betonpumpen



DC-200/-80

Vibrator mit 12 Volt
Gleichstromantrieb, ideal für:
Heckklappenkipper
Streifahrzeuge

HYDRAULISCHE UND PNEUMATISCHE VIBRATOREN

SEITE 8



NHD-110

Hydraulischer Vibrator,
ideal für:
große Muldenkipper
Entsorgungsfahrzeuge
Pumpen- und Saugwagen



5016

Pneumatischer Kolbenvibrator,
ideal für:
volumetrische Mischerfahrzeuge



ATU-43

Pneumatischer Turbinenvibrator,
ideal für:
Mischerfahrzeuge

ZUBEHÖR UND SPEZIFIKATIONEN - SEITEN 10 UND 11



ELEKTRISCHE VIBRATOREN

DC-3200/-2500/-1100, DC1-400 & DC-200/-80



DC-3200



DC1-400



DC-80

Die gesamte Cougar® Vibratoren Produktlinie mit 12/24 Volt Gleichstromantrieb zeichnet sich durch hohe Robustheit und Langlebigkeit aus. Mit diesen Vibratoren kann die Ladung der Nutzfahrzeuge schneller entladen werden und lässt sich besser kontrollieren.

Isolierte, großzügig dimensionierte Kugellager garantieren eine hohe Lebensdauer

Die Versiegelung gegen Schmutz, Staub und Wasser garantiert Langlebigkeit auch unter extremen Arbeitsbedingungen.

Vibratoren mit geringer Größe und Gewicht, hochfrequenter elektrischer Antrieb mit geringem Stromverbrauch

Einfache und preiswerte Installation.





▲ Elektrischer Vibrator Cougar® DC-3200 an einem Muldenkipper.

HYDRAULISCHE UND PNEUMATISCHE VIBRATOREN

NHD-110, 5016 & ATU-43



NHD-110 / HYDRAULISCHE ENERGIE / ROTATIONSKRÄFTE

Robustes Kugelgraphit-Gusseisen für maximale Haltbarkeit bei Anwendungen mit kontinuierlichem Betrieb.
Minimaler Wartungsaufwand.

Einstellbare Exzentrizität und variable Geschwindigkeit, um das Kraft/Gewicht-Verhältnis zu maximieren.

Motor mit einem hohen Wirkungsgrad, um den Energiebedarf zu minimieren.



5016 / PNEUMATISCHE ENERGIE / LINEARKRÄFTE

Mögliche Optionen:

Schonender, ruhiger Betrieb durch Luftpolster

Innenfeder

Universalbefestigung

Schalldämpfer für niedrigen Schallpegel

Geeignet für Hochtemperaturanwendungen bis 200 °C



ATU-43 / PNEUMATISCHE ENERGIE / ROTATIONSKRÄFTE

Der optionale Hochleistungsschalldämpfer ermöglicht eine präzise Dosierung der Kraft und der Geschwindigkeit (Standard-Schalldämpfer ist Serie).

Ausgezeichnetes Kraft/Gewicht-Verhältnis im Temperaturbereich bis 177°C.

Geringerer Luftverbrauch als bei vergleichbaren pneumatischen Vibratoren.

Durch widerstandsfähige Oberfläche aus eloxiertem Aluminium geeignet zum Einsatz unter härtesten Bedingungen (optional Lackierung möglich).

Geringer Schallpegel von 62-78 dBA.

Keine Schmierung erforderlich.





▲ Hydraulischer Vibrator Cougar® HA9 an einem Betonmischwagen.

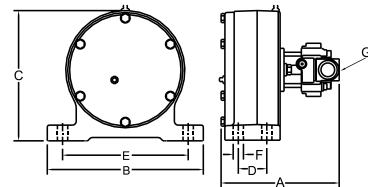
ZUBEHÖR UND SPEZIFIKATIONEN

Zubehör			Geeignet für folgende Vibratoren					
Bezeichnung	Teile-Nr.	DC-80	DC-200	DC-1100	DC-2500	DC-3200	DC1-400	NHD-110
Zeitschalter 12 Volt 45 s AN, 90 s AUS	197266	X	X	X	X	X	X	
Zeitschalter 12 Volt 5 s AN, Reset nach 10 s	197266-01	X	X	X	X	X	X	
Zeitschalter 12/24 Volt 1-100 s AN, 1-100 s AUS	197265	X	X	X	X	X	X	
Schutzschalter	12 Volt	193215		X	X	X	X	
	24 Volt	193218		X	X	X	X	
Fahrzeug-Montage-satz	12 Volt	221615					X	
	24 Volt	221616					X	
	12 Volt	221611			X	X		
	24 Volt	221624			X	X		
	12 Volt	221625					X	
	24 Volt	221623					X	
	12 Volt Aluminium	221617			X	X		
	12 Volt Aluminium	221618					X	
	12 Volt	221614						X
	24 Volt	221619						X
Montageplatten	220505						X	
	220491-01	X	X					
	220525			X	X			
	220526					X		X
Montageplatten aus Aluminium	220581			X	X			
	220582					X		X
Steuerungssatz	196854-01	X	X					
Anhängers-anschluss	Stecker	194996		X	X	X		
	Buchse	194997		X	X	X		
Kabel (Meterware) (Bitte Länge angeben)	195103			X	X	X		
	195109						X	



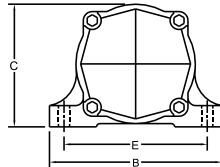
Hydraulischer Vibrator: Leistungsparameter											
Modell	kg cm	Schw./min	N	l/min	Schw./min	N	l/min	Schw./min	N	l/min	max bar
NHD 110	6,9	2000	3030	7,6	3000	6826	2,8	4000	2726	3,5	138

Hydraulischer Vibrator: Abmessungen (in mm)				Schraube	Bohrbild	Schrauben-größe	Gewinde (in mm)	Gewicht (in kg)
Modell	A	B	C	D	E	F	G	
NHD 110	2286	3048	2629	2	203	5/8	12,8	16,8

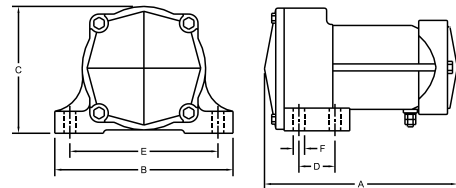


NHD-110

12/24 Volt Gleichstrom: Leistungsparameter					
Modell	kg cm	Schwing./min	Kraft N	Strom (12V)	Strom (24V)
DC-3200	8,05	4000	14234	85	62
DC-2500	4,025	5000	11120	72	55
DC-1100	1,725	5000	4448	70	55
DC1-400	1,15	3800	1824	15	7
DC-200	0,414	4500	889	5	-
DC-80	0,21	4000	356	5	-

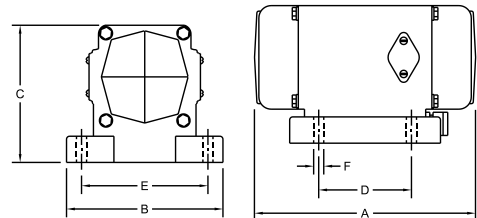


DC-3200

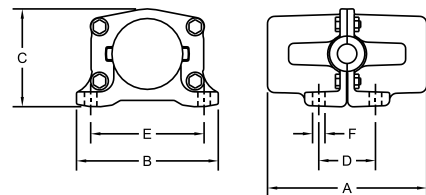


DC-2500/1100

12/24 Volt Gleichstrom: Abmessungen (in mm)				Schraube	Bohr-bild	Schrauben-größe	Gewicht (in kg)
Modell	A	B	C	D	E	F	
DC-3200	263,5	247,8	174,6	2	8	5/8 x 1 3/4	16,1
DC-2500	254	247,8	174,6	-	8	5/8 x 1 3/4	14,1
DC-1100	254	247,6	174,6	-	8	5/8 x 1 3/4	13,6
DC1-400	230,2	161,9	141,3	3 3/4	5	3/8 x 1 1/2	8,2
DC-200	144,5	127	87,3	2	4	3/8 x 1 1/4	2,3
DC-80	144,5	127	87,3	2	4	3/8 x 1 1/4	2,3

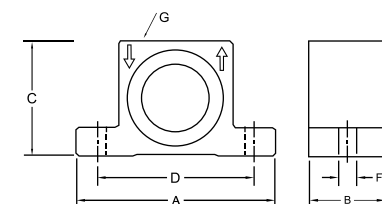


DC1-400



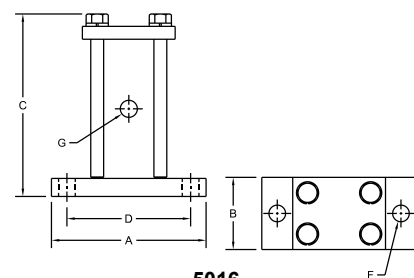
DC-80/200

Pneumatischer Vibrator: Leistungsparameter							
Modell	Kolben-größe	2,75 bar		4,1 bar		5,5 bar	
		Schw./min	l/min	Schw./min	l/min	Schw./min	l/min
5016	2	2600	311	3900	456	4100	592
ATU-43	-	-	-	11700	266	13000	331



ATU-43

Pneumatischer Vibrator: Abmessungen (in mm)								
Modell	Kolben-größe	A	B	C	Schraube	Schrauben-größe	Port	Gewicht (in kg)
					D	F	G	
5016	50,8	190,5	88,9	177,8	152,4	15,9	6,3	9
ATU-43	-	127	50,8	72,6	101,6	9,52	6,3	1,4



5016



Globale Standorte

 VEREINIGTE STAATEN	 DEUTSCHLAND	 PERU
 AUSTRALIEN	 INDIEN	 SÜDAFRIKA
 BRASILIEN	 INDONESIAEN	 TÜRKEI
 CHINA	 MEXIKO	 GROSSBRITANNIEN
 FRANKREICH		

Autorisierte Vertreter in über 32 weiteren Ländern

MARTIN ENGINEERING DEUTSCHLAND

In der Rehbach 14
D-65396 Walluf
0049 (0)6123 97 82 0
info@martin-eng.de
www.martin-eng.de

Druckschriftnr. L3608-DE-02/12

Geschützt durch erteilte und beantragte Patente. © In den USA und anderen Ländern eingetragenes Warenzeichen von Martin Engineering. © 2012 Martin Engineering Company.